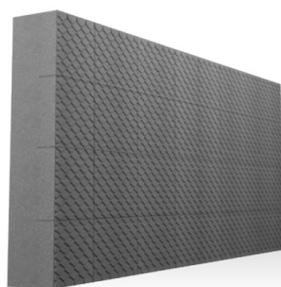




la scelta giusta
per grandi progetti.

SCHEDA TECNICA



Pannello LZ 200



PANNELLO ISOLANTE
GOFFRATO IN POLISTIRENE
ESPANSO E GRAFITE PER
ZOCOLATURE

PRODOTTO

Pannello in polistirene espanso sinterizzato (EPS) con aggiunta di grafite goffrato per zoccolatura sistema cappotto e isolamento termico in fondazione. Resistenza a trazione ≥ 200 kPa, Conducibilità termica (λ): 0,030 W/m·K

CARATTERISTICHE

Leggero, economico, isolante, agevole nella posa, traspirante, atossico, con elevata resistenza all'urto.

Spessore: 40-200 mm.

L'EPS non costituisce terreno fertile per lo sviluppo di batteri, funghi o altri microrganismi.

Gli scarti di produzione possono essere riciclati purchè non frammisti ad altri materiali o sostanze.

CAMPI D'IMPIEGO

Zoccolatura di cappotti interni ed esterni.

SUPPORTI

Murature in laterizio, termolaterizio, miste o in pietra, calcestruzzo, intonaci vecchi e nuovi, tufo.

FORNITURA

I Pannelli LZ 200 sono forniti in imballi in polietilene.

Misure Pannelli standard: 1000 x 600 mm

CONSERVAZIONE

Stoccabile per almeno 12 mesi nelle confezioni originali, proteggendo da umidità e dai raggi U.V.

VOCE DI CAPITOLATO

La zoccolatura del sistema di isolamento a cappotto interno/esterno resistente agli urti verrà realizzata mediante la posa in opera di pannelli in EPS e grafite ad alta resistenza tipo Pannello LZ 200 della Edilcol Italia che presenti una resistenza a compressione pari a 200 kPa.



Cert. n. 27395-2008-AQ-ITA



Cert. n. 1982-CPR-059/471



Polizza n. 70023

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Controllare che i supporti siano puliti, asciutti, resistenti, ruvidi e perfettamente stagionati.
- Rimuovere le parti decoese senza lasciare residui. Trattare con idoneo consolidante o rimuovere del tutto le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento.

LAVORAZIONE

- Il fissaggio e la rasatura dei pannelli sarà effettuata con la malta adesiva a base di cemento CR 510.
- Se il supporto risulta perfettamente planare, applicare con spatola dentata su tutta la superficie del pannello.
- Se il supporto non è perfettamente planare e presenta irregolarità comunque inferiori al centimetro di dislivello, applicare con una cazzuola in modo da realizzare delle strisce di qualche centimetro di larghezza parallele ai lati del pannello e al centro dei punti a spessore con un diametro di circa 5-10 cm.
- Posizionare i pannelli dal basso verso l'alto, battendoli accuratamente per una perfetta adesione utilizzando, quando necessario, un fissaggio meccanico con appositi tasselli dopo 24 ore circa dalla posa dei pannelli.
- Non applicare il prodotto sui bordi dei pannelli isolanti, eventuale causa di formazione dei ponti termici.
- In corrispondenza degli spigoli i pannelli devono essere alternati in modo da assorbire le tensioni.

- Dopo almeno 48 h dalla posa dei pannelli, realizzare lo strato di armatura applicando una prima passata di CR 510 sulla quale affogare la rete in fibra di vetro Rete HT 160, schiacciandola con spatola liscia sullo strato fresco dell'impasto avendo cura di sovrapporre le reti per 10 cm.
- A distanza di 1 h, ricoprire il tutto con una seconda mano di rasante.
- Realizzare la finitura quando la rasatura sarà ben indurita e stagionata utilizzando prodotti ad elevata flessibilità.

AVVERTENZE

Durante la posa, proteggere i pannelli dalla pioggia. Non utilizzare CR 510 per l'incollaggio dei pannelli su superfici metalliche o su sottofondi soggetti a forti movimenti. La posa dei pannelli non dovrà essere effettuata a temperature inferiori a +5 °C o superiori a +35 °C.

Le indicazioni qui sopra riportate rappresentano il meglio delle nostre attuali esperienze che tuttavia dovranno essere confermate dalle applicazioni pratiche. Chi intende applicare il prodotto deve stabilirne la compatibilità con l'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dal suo utilizzo. I valori riportati nei dati tecnici provengono da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero essere notevolmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

DATI TECNICI

Rev. 03 - 02/2021

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Valore	Norma		Tolleranza
Lunghezza	1000 mm	EN 822	L2	± 2 mm
Larghezza	600 mm	EN 822	W2	± 2 mm
Spessore	40-200 mm	EN 823	T1	± 1 mm
Ortogonalità		EN 824	S2	± 2/1000 mm
Planarità		EN 825	P3	± 3 mm

CARATTERISTICHE MECCANICHE

	Codifica UNI EN 13163	Norma di riferimento	Valore
Resistenza a compressione al 10% di schiacciamento	CS (10)	EN 826	≥ 200 kPa
Resistenza alla flessione	BS	EN 12089	≥ 250 kPa
Stabilità dimensionale	DS (N)	EN 1603	± 0,2%
Resistenza al taglio	τ	EN 13163	≥ 125 kPa
Resistenza a carico permanente - deformazione del 2% dopo 50 anni	CC(2/1,5/50)	EN 1606	≤ 70

CARATTERISTICHE TERMICHE

Conducibilità termica λ_D	0,030 W/mK (UNI EN 12667)					
	4 cm	5 cm	6 cm	8 cm	10 cm	12 cm
Resistenza termica R_D (m^2K/W) (UNI EN 12667)	1,30	1,65	2,00	2,65	3,30	4,00
Reazione al fuoco	EUROCLASSE E (EN 13501-1)					
Calore specifico	c = 1350 J/kg K (EN 10456)					
Coefficiente dilatazione termica lineare	65 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (EN 10456)					
Temperatura di utilizzo	≤ 80°C					

