



la scelta giusta
per grandi progetti.

SCHEDA TECNICA



MX 300 Tixotropico Rapid

MALTA TIXOTROPICA RAPIDA
IN CLASSE R3



PRODOTTO

Malta tixotropica fibrorinforzata monocomponente a ritiro controllato e presa rapida per ripristini delle strutture in calcestruzzo.

CARATTERISTICHE

Prodotto in polvere costituito da leganti speciali, inerti selezionati, additivi e fibre sintetiche, che, impastato con sola acqua, presenta ottima lavorabilità ed elevata tixotropia.

Una volta indurito il prodotto manifesta medie resistenze meccaniche, impermeabilità all'acqua, ottima adesione al calcestruzzo nuovo o da ripristinare (non liscio e precedentemente inumidito) e ai ferri di armatura (precedentemente trattati con KF 380).

CAMPI D'IMPIEGO

Ripristino del calcestruzzo e del cemento armato. Riparazioni di pilastri, travi, cornicioni, frontolini di balconi danneggiati per l'ossidazione dei ferri di armatura. Regolarizzazione di imperfezioni superficiali quali riprese di getto, nidi di ghiaia, ferri affioranti, ecc. Sigillatura di crepe superficiali nel calcestruzzo o in intonaci cementizi. Montaggio e riparazione di tubazioni in calcestruzzo. Riparazione di pavimenti industriali.

SUPPORTI

Strutture in calcestruzzo armato.

CONSUMO

18,0 - 19,0 kg/mq pe ogni cm di spessore.

CONFEZIONI

Sacchi cartenati da kg 25 su pallet da kg 1500.

CONSERVAZIONE

12 mesi nelle confezioni originali in luogo asciutto.

VOCE DI CAPITOLATO

Il ripristino e rinforzo delle strutture in calcestruzzo armato verrà effettuato mediante applicazione di malta tixotropica a reattività pozzolanica a presa ed indurimento rapidi, tipo MX 300 Tixotropico Rapid della Edilcol Italia in più strati, fresco su fresco. Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla norma EN 1504-3 per le malte strutturali in classe R3; impastato con sola acqua, dopo 28 giorni dovrà avere una resistenza a compressione > 25 N/mm².



Cert. n. 27395-2008-AQ-ITA



Cert. n. 1982-CPR-059/471



Polizza n. 70023

PREPARAZIONE del supporto (ripristino CLS)

- Rimuovere parti deteriorate ed in fase di distacco del calcestruzzo fino a raggiungere lo strato integro, compatto e ruvido.
- Pulire il calcestruzzo ed i ferri di armatura mediante sabbiatura, rimuovendo polvere, ruggine, oli, grassi, efflorescenze, vernici, ecc.
- Bagnare il sottofondo con acqua fino a rifiuto, quindi rimuovere l'acqua in eccesso o attenderne l'evaporazione.
- Applicare una prima mano di malta passivante per ferri KF 380 a pennello sull'armatura metallica a vista e una seconda mano anche sul calcestruzzo da ripristinare.

PREPARAZIONE del supporto (ripristino pavimentazione)

- Rimuovere parti deteriorate ed in fase di distacco del calcestruzzo. Scalpellare ad angolo retto i bordi della zona da riparare ed eliminare ogni residuo.
- Bagnare il sottofondo con acqua, evitando il ristagno (in tal caso attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso) e applicare a pennello una boiaccia d'aggancio costituita da MX 300 Tixotropico Rapid ed il 30 % d'acqua.

PREPARAZIONE della malta

- Impastare piccoli quantitativi per volta, versando in un secchio la quantità d'acqua necessaria, circa 16% sulla polvere; aggiungere MX 300 Tixotropico Rapid lentamente e in maniera continua. Mescolare con trapano a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

APPLICAZIONE (ripristino CLS)

- Applicare il prodotto a spatola o cazzuola (premendolo bene sul supporto) in uno spessore massimo di 2,5 cm. Per spessori maggiori procedere ad una mano successiva da applicare fresco su fresco (20 minuti circa).
- Terminato l'intervento, mantenere umide le parti ripristinate per almeno 24 ore.
- Su supporto asciutto e pulito applicare in alternativa: il rasante speciale per calcestruzzo (Monocem o Monocem Pozzolano) o la guaina cementizia (Elastocem).

APPLICAZIONE (riparazione di pavimenti in CLS)

- Applicare il prodotto a cazzuola sulla boiaccia ancora fresca e rifinire con fratazzo la superficie. Dopo l'applicazione, proteggere dall'evaporazione con un foglio in polietilene.
- Il prodotto è pedonabile (traffico leggero) già dopo 4-5 h.

AVVERTENZE

Non aggiungere altri prodotti all'impasto di MX 300 Tixotropico Rapid e non rimescolare o aggiungere altra acqua al prodotto in fase di presa. Non applicare su superfici in gesso, verniciate, su supporti friabili, lisci e inassorbenti. Evitare l'applicazione in esterno in giornate molto calde o ventilate, su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 h successive e comunque con temperature inferiori a +5 °C o superiori a +35 °C. Proteggere l'MX 300 Tixotropico Rapid da una evaporazione iniziale troppo rapida, causa di fessurazioni, inumidendo le superfici trattate. Lavare bene gli attrezzi da lavoro dopo l'uso.

Le indicazioni qui sopra riportate rappresentano il meglio delle nostre attuali esperienze che tuttavia dovranno essere confermate dalle applicazioni pratiche. Chi intende applicare il prodotto deve stabilirne la compatibilità con l'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dal suo utilizzo. I valori riportati nei dati tecnici provengono da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero essere notevolmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

DATI TECNICI

Rev. 02 - 02/2016

Aspetto:	polvere grigia.	
Composizione:	cementi speciali, inerti selezionati, fibre sintetiche, additivi.	
Granulometria:	≤ 3,0 mm	
Temperatura d'applicazione:	+ 5°C / + 35°C	
Acqua d'impasto:	≈ 16%	
Massa volumica apparente malta fresca:	≈ 2200 Kg/m ³	(EN 1015-6)
Massa volumica apparente malta essiccata:	≈ 1900 Kg/m ³	(EN 1015-10)
Tempo di vita dell'impasto (pot life):	< 20 min	
Tempo di presa (inizio/fine) con ago di Vicat:	30 min/1 h	
Spessore per ogni strato:	1,0 - 3,0 cm	
Spessore minimo realizzabile:	> 1,0 cm	
Spessore max realizzabile in assenza di armature:	≤ 2,5 cm per mano.	
Pedonabilità:	dopo 4 ore (traffico leggero)	
Tempo di attesa tra uno strato e l'altro:	≈ 20 min	
Tempo di attesa per la rasatura:	> 24 h (supporto completamente asciutto)	
Contenuto Ioni cloruro:	≤ 0,05%	(EN 1015-17)
Resistenza a compressione (1gg / 7gg / 28gg):	> 20,0 / > 26,0 / > 40,0 N/mm ² - Classe R3	(EN 12190)
Resistenza a flessione (1gg / 7gg / 28gg):	> 4,5 / > 6,0 / > 8,0 N/mm ²	(EN 12190)
Modulo Elastico (28 gg):	> 15 GPa	(EN 13412)
Adesione al supporto (28gg):	≥ 2,0 N/mm ²	(EN 1542)
Compatibilità termica ai cicli di gelo- disgelo:	≥ 1,5 N/mm ²	(EN 13687-1)
Resistenza allo slittamento :	Classe II	(EN 13036-4)
Resistenza alla carbonatazione:	Profondità di carbonatazione (dk) ≤ del calcestruzzo di riferimento [MC(0,45)]	(EN 13295)
Assorbimento capillare:	≤ 0,25 Kg m ⁻² h ^{-0,5}	(EN 13057)
Reazione al fuoco:	Classe A1	
Contributo al fumo:	nessuno	
Classificazione di pericolosità:	nessuna (CE 99/45)	